Liquid Cooling Package



Zubehör für LCP Seite 433 Chiller für IT-Cooling Seite 441 Netzwerk-/Serverschränke TS-IT Seite 92

Vorteile:

- Maximale Energieeffizienz durch EC-Lüftertechnik und IT-orientierte Regelung.
- Geringer luftseitiger Druckverlust und dadurch minimierte Leistungsaufnahme der Lüfter.
- Optimale Anpassungsfähigkeit durch dynamische, kontinuierliche Regelung des Kaltwasser-Volumenstroms.
- Durch Nutzung hoher Wasservorlauftemperaturen wird der Anteil der indirekten freien Kühlung gesteigert und dadurch werden die Betriebskosten reduziert.
- Bedarfsgerechte Kühlleistung durch modulare Lüftereinheiten.
- Lüftermodule als n+1 Redundanz konfigurierbar.

- Serienmäßig 3-phasiger Anschluss für elektrische Redundanz.
- Serienmäßig redundante Temperaturfühler luftseitig integriert.
- Trennung von Kühlung und Schrank schließt das Eindringen von Wasser in den Serverschrank aus.
- Bis zu 55 kW Kühlleistung auf einer Grundfläche von nur 0.36 m².
- Geringe Flächenlast durch niedriges Gewicht.

Funktionen:

Die warme Luft wird aus dem Raum oder dem warmen Gang an der Geräterückseite angesaugt und gekühlt nach vorne in den kalten Gang ausgeblasen. Das LCP entfaltet seine größte Leistung und Effizienz in Verbindung mit der Gang-Schottung. Ein Doppelboden ist bei diesem Produkt nicht notwendig.

Monitoring:

- Überwachung aller systemrelevanten Parameter wie Serverab-/-zulufttemperatur, Wasservor-/-rücklauftemperatur, Wasserdurchfluss, Kühlleistung, Lüfterdrehzahl und Leckage.
- Direkter Anschluss des Gerätes via SNMP über Ethernet.
- Integration in RiZone.

Temperaturregelung:

- Stufenlose Lüfterregelung
- 2-Wege-Regelkugelhahn

Farbe:

- RAL 7035

Schutzart IP nach IEC 60 529:

- IP 20

Kühlmedium:

– Wasser

Optional:

- Verschiedene Sensorik
- Racks in Höhe 2200 mm

Technik im Detail:

Finden Sie im Internet

Foto zeigt ein Ausbaubeispiel, entspricht nicht der Lieferform

3311.080

433

LCP Inline CW

Rückwärtiger Adapter

BestNr.	VE	3311.530	3311.540	3311.560	Seite
Gesamtkühlleistung/Anzahl benötigter Lüfter- module kW		10 / 1 20 / 2 30 / 3	18 / 2 27 / 3 30 / 4	40 / 4 45 / 5 55 / 6	
Anzahl Lüftermodule im Auslieferzustand		1	2	4	
Breite mm		300	300	300	
Höhe mm		2000	2000	2000	
Tiefe mm		1200	1200	1200	
Einbau in Schrankreihe		Vorgezogen	Bündig	Vorgezogen	
Bemessungsbetriebsspannung V, ~, Hz		230, 1~, 50/60 400, 3~, 50/60	230, 1~, 50/60 400, 3~, 50/60	230, 1~, 50/60 400, 3~, 50/60	
Anschlussart (elektrisch)		Anschlussstecker	Anschlussstecker	Anschlussstecker	
Luftleistung bei max. Kühlleistung m³/h		4800	4800	8000	
Lüfter im laufenden Betrieb austauschbar		•	•		
EC-Lüfter		•	•		
Zulässiger Betriebsdruck (p max.) bar		6	6	6	
Einschaltdauer %		100	100	100	
Wasseranschluss		11/2" Außengewinde	1½" Außengewinde	1½" Außengewinde	
Wasservorlauftemperatur °C		15	15	15	
Gewicht im Auslieferzustand kg		214,0	221,0	235,0	
Zubehör					
Lüftermodul	1 St.	3311.011	3311.011	3311.011	434
Touchscreen-Display, farbig	1 St.	3311.030	3311.030	3311.030	433
Anschlussschlauch unten und oben	2 St.	3311.040	3311.040	3311.040	433
Aufsatzhaube	1 St.	3301.421	3301.421	3301.421	433

Rittal HB 34/T-Infrastruktur 429

3311.080

1 St.